

# Warunki techniczne – Drewno średniowymiarowe – projekt z dn. 8.03.2019 r.

## 1. Wstęp.

### 1.1. Przedmiot warunków technicznych.

Przedmiotem warunków technicznych jest drewno średniowymiarowe:

- z grupy S1;
- z grupy S2;
- z grupy S3;
- z grupy S4.

### 1.2. Zakres stosowania.

Warunki techniczne mają zastosowanie do klasyfikacji jakościowo-wymiarowej i odbioru drewna średniowymiarowego (S) w PGL LP.

### 1.3. Określenia.

Określenia zgodnie z *Warunki techniczne - Podział, terminologia i symbole stosowane w obrocie surowcem drzewnym*

Wady drewna zgodnie z *Warunki techniczne - Wady drewna*

## 2. Podział i oznaczenia.

Drewno średniowymiarowe (S) oznaczone jest zgodnie z przyporządkowaniem do grupy oraz podgrupy wraz z określeniem odpowiedniego zakresu wymiarów (jeżeli w danej podgrupie zakresy rozróżnia się):

Przykładowe oznaczenia:

SO S2BG 180 – drewno średniowymiarowe sosnowe, z grupy S2, podgrupa B, o średnicy w górnym końcu wynoszącym co najmniej 12 cm bez kory, o długości nominalnej 180 cm.

## 3. Wyrób.

Drewno średniowymiarowe należy wyrabiać w zależności od wymiarów przyporządkowanych do odpowiedniej grupy i podgrupy zgodnie z tablicą *Drewno średniowymiarowe. Wymagania wymiarowe*. Czynności technologiczne związane z wyrobem drewna zgodnie z *Warunki techniczne - Zasady przygotowania do pomiaru, pomiar, obliczanie miąższości i cechowanie surowca drzewnego*

Obowiązuje jakość okrzesywania:

- co najmniej dobra - S1, S2A, S2B;
- co najmniej dostateczna - S2AP, S3 i S4

## 4. Jakość drewna.

Szczegółowe wymagania jakościowe według tablicy *Drewno średniowymiarowe. Wymagania jakościowe*.

## 5. Pomiar, obliczanie miąższości i cechowanie.

Przygotowanie do pomiaru, pomiar, obliczanie miąższości i cechowanie zgodnie z *Warunki techniczne - Zasady przygotowania do pomiaru, pomiar, obliczanie miąższości i cechowanie surowca drzewnego*, w zależności od grupy i podgrupy:

- grupa S1 – w oparciu o zasady przyjęte dla drewna mierzonego w sztukach pojedynczo stosując pomiar średnicy środkowej z dopuszczeniem obliczania miąższości metodą statystyczną;
- grupa S2 i S4 oraz podgrupa S3A – w oparciu o zasady przyjęte dla drewna mierzonego w stosach lub według jego masy (wagi);
- podgrupa S3B – w oparciu o zasady przyjęte dla drewna S3B mierzonego w sztukach grupowo, przy klasyfikacji do klasy wymiarowej stosując pomiar średnicy znamionowej.

Przeliczniki zamienne dla drewna średniowymiarowego mierzonego w stosach przyjmuje się według tablicy *Drewno średniowymiarowe. Współczynniki zamienne*.

**Tablica - Drewno średniowymiarowe. Współczynniki zamienne**

Grupa Sortyment	w korze		bez kory	
	m3p w korze na m3 bez kory	m3 bez kory na m3p w korze	m3p w bez kory na m3 bez kory	m3 bez kory na m3p bez kory
1	2	3	4	5
S2 – So, Md, Dg 1 - 1,5 pow. 1,5	0,65 0,62	1,54 1,61	0,75 0,72	1,33 1,39
S2 – Św, Jd 1 - 1,5 pow. 1,5	0,70 0,67	1,43 1,49	0,78 0,75	1,28 1,33
S2 – Bk, Gb 1 - 1,5 pow. 1,5	0,70 0,63	1,43 1,59	0,75 0,72	1,33 1,39
S2 – Brz i pozostałe liściaste 1 - 1,5 pow. 1,5	0,65 0,60	1,54 1,67	0,75 0,72	1,33 1,39
S3A	0,50	2,00		
S4 – So, Md, Dg i liściaste 1 - 1,5 pow. 1,5	0,65 0,62	1,54 1,61	0,75 0,72	1,33 1,39
S4 – Św, Jd 1 - 1,5 pow. 1,5	0,70 0,67	1,43 1,49	0,75 0,72	1,33 1,39

## 6. Kontrola jakości.

Kontrolę przeprowadza się przez oględziny zewnętrzne.

W zależności od sortymentu dokonuje się:

- dla drewna z grupy S1 – kontroli stuprocentowej, tj. wszystkich dostarczonych sztuk w partii;
- dla drewna z grupy S2, S3 oraz S4 – kontroli wrywkowej dla danej partii drewna według metody alternatywnej, w której decyzję o przyjęciu lub nieprzyjęciu dostarczonej partii podejmuje się na podstawie wyników badania próbek

**Tablica - Drewno średniowymiarowe. Wymagania wymiarowe.**

Wymiary							
Grupa	Podgrupa	długość				średnica	
		dopuszczalny zakres długości <sup>1)</sup> [m]	długości standardowe <sup>2)</sup> [m]	odstopniowanie [cm]	odchyłka na długości [cm]	min. górna (d <sub>g</sub> ) bez kory [cm] lub dopuszczalny zakres	maks. dolna (d <sub>a</sub> ) bez kory <sup>3)</sup> [cm]
S1		od 3,0 - 14	-	50	+/-10	5 średnica środkowa 9-16	24
S2	S2A	1,00 - 3,00	1,20; 1,80; 2,40; 2,50	10	+/-5	7	35
	S2B	1,00 - 3,00	1,20; 1,80; 2,40; 2,50	10	0/+5	5-11	nie ogranicza się
		iglaste 1,00 - 2,50 liściaste 1,00- 2,40	1,20; 1,80; 2,40; 2,50	10	0/+5	12	nie ogranicza się
	S2AP	1,00 - 3,00	1,20; 1,80; 2,40; 2,50	10	+/-5	5	nie ogranicza się
S3	S3A	od 2,50	-	-	-	średnica znamionowa 7-11	-
	S3B	od 4,00	-	-	-	średnica znamionowa 7-14	-
S4		1,00 - 3,00 <sup>4)</sup>	1,20; 1,80; 2,40; 2,50	10	+/-5	5	nie ogranicza się

<sup>1)</sup> w przypadkach gospodarczo uzasadnionych oraz za zgodą stron dopuszcza się inne wymiary

<sup>2)</sup> pozostałe długości drewna wyrabiane za zgodą stron; w przypadku drewna S2B wymiar 2,50 dotyczy wyłącznie drewna iglastego

<sup>3)</sup> zmiana maksymalnej średnicy dolnej za zgodą stron;

<sup>4)</sup> dopuszcza się na drodze „samowYROBU” układanie stosów składanych z drewna o różnej długości, w tym odcinków poniżej 1 m

**Tablica - Drewno średniowymiarowe. Wymagania jakościowe.**

Jakość						
Grupa	S1	S2			S3	S4
Podgrupa		S2A	S2B	S2AP		
Rodzaj wady	Dopuszczalny rozmiar występowania wad					
<b>Krzywizna jednostronna</b>	pozwalająca na wymanipulowanie odcinków o dł. 1,5 m o strzałce ugięcia 1 cm/m	dopuszczalna o strzałce wygięcia do:			10 cm/m	dopuszczalna
<b>Krzywizna wielostronna</b>		iglaste 4 cm/m liściaste 8 cm/m	iglaste 2 cm/m liściaste 4 cm/m	12 cm/m		
		wynosząca połowę krzywizny jednostronnej				
<b>Zabarwienia</b>	dopuszczalne za wyjątkiem brunatnicy	dopuszczalne	sinizna dopuszczalna do 50% powierzchni bielu; brunatnica niedopuszczalna	dopuszczalne	dopuszczalne	dopuszczalne
<b>Zgnilizna</b>	niedopuszczalna	niedopuszczalna miękka	niedopuszczalna	dopuszczalna do 50 % powierzchni czół	niedopuszczalna w S3B	dopuszczalna miękka do 50% powierzchni czoła
<b>Chodniki owadzie głębokie</b>	niedopuszczalne	dopuszczalne	niedopuszczalne	dopuszczalne	niedopuszczalne w S3B	dopuszczalne
<b>Obecność obcych ciał</b>	niedopuszczalna widoczna	niedopuszczalna widoczna	niedopuszczalna	niedopuszczalna widoczna	dopuszczalna	dopuszczalna
<b>Zwęglenia</b>	niedopuszczalne	niedopuszczalne	niedopuszczalne	dopuszczalne	dopuszczalne	dopuszczalne

Wad niewymienionych nie uwzględnia się.

W przypadkach uzasadnionych gospodarczo, za zgodą stron, dopuszcza się inny zakres występowania wad.